



Module SPM/3I

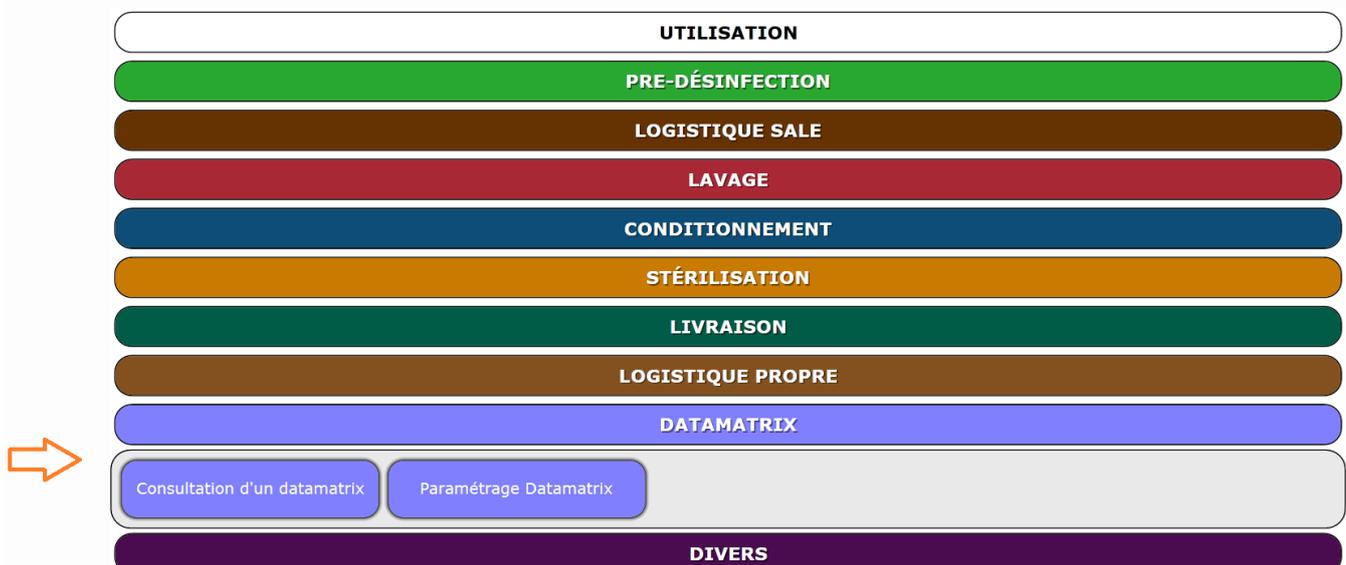
Identification maximale, pour une traçabilité Optimale

Présentation Générale

L'identification de chaque instrument via son code datamatrix permet une traçabilité et une fiabilité du process optimales.

Pour vous accompagner au mieux dans votre démarche de traçabilité à l'instrument, NEXUS / FRANCE vous propose un ensemble de services associés (audit de votre base articles, de votre environnement informatique, mise à disposition d'une équipe projet...).

SPM Protocoles
optim / spm
sterilisation process



Fonctionnalités principales

Les étapes clés du process d'Identification Individuelle de l'Instrumentation :

Etape 1 : Marquage des instruments (exemple de la Micropercussion)



Machine à micropercussion



Code Datamatrix

Le module SPM/3I est totalement compatible avec les technologies de marquage à micropercussion, laser et Infodot.

Etape 2 : Paramétrage des instruments marqués

Cette étape consiste à réaliser le lien entre le code Datamatrix marqué et la référence article.

F₁ **Paramétrage Datamatrix**
opti

Recréer Code Barre
Historique
?
Réinitialiser

Code définitif : 105 - THYROÏDE N°1

Instrument(s) restant à paramétrer

Code datamatrix	Code instr.	Nom
6121	~ PINCE A DISSEQUER DE BAKEY 2mm 20cm	1
6122	~ PINCE HALSTEAD MOSQUITO C.S.G. 12cm	5
6124	~ PAIRE D'ECARTEURS DE PARABEUF 11X15X145mm	1
546	~ PINCE LERICHE C.S.G. 15cm	6
6126	~ DISSECTEUR PASSE FIL O'SHAUGNESSY COURBE 45° 14cm	1
6127	~ PINCE DE BABCOCK 15cm	1
6128	~ PAIRE D'ECARTEURS DE PARKER-LANGENBECK 15X15X200mm	1
6132	~ MANCHE DE BISTOURI HF MONOPOLAIRE 15cm	1
6133	~ ALENE DE REDON N°10	2

Instrument(s) déjà paramétré(s)

Code	Nom	Qté
DM1903	~ PETITES CUPULE PLASTIQUE	6112
DM1904	~ PINCE KOCHER D.S.G.17cm	6113
DM1905	~ CISEAUX A DISSEQUER METZENBAUM 14cm	6115
DM1906	~ CISEAUX A DISSEQUER METZENBAUM 18cm	6116
DM1907	~ POINTE DE BISTOURI HF	6131
DM1908	~ MANCHE DE BISTOURI n°3	443
DM1909	~ LAME DE BISTOURI HF	6130
DM1910	~ CORDON HF MONOPOLAIRE 3,5M	6129
DM1911	~ PORTE AIGUILLE MORS TUNGSTENE 20cm	6118
DM1912	~ PETITES CUPULE PLASTIQUE	6112
DM1913	~ CISEAUX MAYO COURBE MOUSSE 15cm	547
DM1914	~ PORTE AIGUILLE FIN MORS TUNGSTENE 20cm	6117
DM1915	~ PINCE A DISSEQUER DE BAKEY COUDEE 2mm 20cm	6120
DM1916	~ PINCE A DISSEQUER DE BAKEY COUDEE 2mm 20cm	6120
DM1918	~ PINCE KOCHER D.A.G. 15cm	6123
DM1919	~ PINCE DE BABCOCK 15cm	6127
DM1920	~ PINCE HALSTEAD MOSQUITO C.S.G. 12cm	6122
DM1921	~ PINCE KOCHER D.A.G. 15cm	6123

~ PINCE A DISSEQUER DE BAKEY 2mm 20cm

~ PINCE DE BABCOCK 15cm

Copyright © Optim 2012 - Support 0 826 108 008

Etape 3 : Recomposition

Cette étape permet de garantir une reconstitution parfaite de vos boîtes quel que soit le niveau de connaissance et de polyvalence de vos équipes.

Différents types de process de reconstitution vous sont proposés en fonction :

- + Du niveau de risque lié au type d'instruments et aux interventions,
- + De vos contraintes (propriété des instruments...),
- + De l'organisation de votre base articles,
- + Du besoin en formation de vos opérateurs.

Etape 4 : Une information disponible, fiable et complète par simple lecture du code Datamatrix et ce, à toutes les étapes du process :

Cette étape permet de visualiser instantanément un certain nombre d'informations

- + ses caractéristiques détaillées
- + sa photo
- + sa composition d'appartenance
- + ses indications d'utilisation, de nettoyage et de stérilisation



Avantages

- + Une information disponible, fiable et complète par simple lecture du code et ce à toutes les étapes du process
- + Garantir une reconstitution parfaite de vos boîtes quel que soit le niveau de connaissance et de polyvalence de vos équipes
- + Répondre au cadre réglementaire en vigueur en matière de traçabilité
- + Accroître l'efficacité et la sécurité de vos opérations de reconstitution,
- + Aider à la reconstitution et assurer une polyvalence des agents de stérilisation,
- + Mieux connaître votre parc d'instruments (transparence des réparations, des pertes et en cas de mutualisation des propriétaires)